

Garantía

1. Garantizamos al comprador o usuario que los equipos Vulcano no acusen defecto alguno de fabricación que dificulte su uso o servicio normal.

2. Alcance y lugar de la cobertura: la presente garantía limita nuestra obligación a reparar, o a nuestra opción reemplazar, sin cargo alguno en nuestra fábrica o, si correspondiera en nuestros distribuidores/service autorizados, cualquier pieza que resulte defectuosa dentro del término establecido en esta garantía (punto 3) y siempre y cuando el defecto sea comprobado a nuestra entera satisfacción.

3. Duración de la garantía: el plazo de la garantía se cuenta a partir de la fecha de factura de compra del mismo, siendo exclusivamente 12 meses. Para hacer efectiva la garantía se debe presentar la factura de compra.

4. Exclusiones: esta garantía no se hará efectiva en caso que el equipo hubiera sufrido accidentes, negligencia, mal trato o uso inadecuado, o cualquier daño sufrido por causa de incendios, inundaciones, estragos, caso fortuito o fuerza mayor, reparación por personal no autorizado.

5. Aclaraciones: no constituyen defecto de fabricación ni están amparados por esta garantía ninguno de los siguientes casos, siendo su reposición o reparación exclusivamente por cuenta y orden del usuario: cuando haya daño ocasionado por el transporte en cualquiera de sus formas o entrega; cuando el equipo esté instalado en un lugar y/o condición inadecuada; cuando no se le haya efectuado el mínimo de mantenimiento exigido en este manual.



Para mayor información comuníquese con nuestro servicio técnico
Tel. +54 03564 420882 / 434095 - oftécnica@vulcanolubricacion.com.ar
o en nuestra web www.vulcanolubricacion.com.ar

Puesta en funcionamiento

A) ASPIRACIÓN POR BOMBA NEUMÁTICA

1. Cerrar las válvulas **2, 4, 5 y 6**. Conectar la línea de aire comprimido por el record de la misma, luego abrir la válvula de aire **1** hasta que el vacuómetro llegue a la posición máxima verde.

2. Sacar la varilla de nivel de aceite del motor e introducir la sonda elegida de acuerdo al modelo de vehículo hasta el punto más bajo del cárter.

3. Retirar el tapón del pico porta sonda y conectar el pico a la sonda

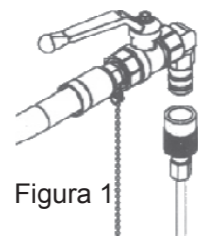


Figura 1

! NOTA

Se recomienda cambiar periódicamente los O-RING 2111 del Pico porta sonda.

4. Abrir la válvula de aspiración **6**, el equipo comenzará la aspiración del aceite, esta operación tiene una duración de acuerdo con el diámetro de la sonda seleccionada y capacidad del vehículo.

5. Finalizada la extracción retirar la sonda y colocar la varilla de nivel de aceite del motor.

B) VACIADOR DEL VISOR

1. Verificar que no exista presión dentro del depósito

VULCANO

Manual del usuario

ASPIRADOR NEUMÁTICO DE ACEITE CON VISOR Y BANDEJA RECOLECTORA AR335



El aspirador de aceite neumático con visor y bandeja recolectora, permite la extracción del aceite de dos formas: En la primera se utiliza una sonda que introduce por la varilla de medición del nivel de aceite. En la segunda posibilidad se utiliza la bandeja recolectora de altura regulable que permite la extracción del aceite a través del tapón del cárter. El vaciado de la unidad se realiza conectando el equipo a la red de aire comprimido a través de la válvula de inflar, a continuación abriendo la válvula de descarga.

Equipo con los siguientes accesorios:

Vacuómetro

Manómetro

Kit de sondas

Indicador del nivel de aceite

Válvula de descarga

Válvula de seguridad

Visor con nivel

DATOS TÉCNICOS	
Tiempo necesario para obtener una depresión de 40 a 60 cm.Hg.	30 a 40seg.
CAPACIDAD DE ASPIRACIÓN	
Sonda de 8x6mm	1,5 litros / min
Sonda de 6x4mm	0,7 litros / min

Kit de sondas

Ø 6x4,5mm Largo 750mm RÍGIDA

Ø 8x7mm Largo 750mm RÍGIDA

Ø 5x3mm Largo 750mm FLEXIBLE

Ø 6X4mm Largo 770mm FLEXIBLE (cantidad: 2)

Ø 8X6mm Largo 770 FLEXIBLE

2. Abrir la válvula de vaciado **2** y esperar que el aceite contenido en el visor se transfiera al depósito, luego cerrar la misma.

3. Repetir desde el paso A.1 para nuevas extracciones, hasta que el nivel del depósito del equipo indique 45 litros; luego descargar el equipo.

C) EXTRACCIÓN POR BANDEJA RECOLECTORA

1. Ubicar el equipo por debajo del hidroelevador y en dirección al tapón inferior para vaciado de aceite del cárter.

2. Abrir las **2 y 5**. Cerrar la válvula **4**.

3. Regular la altura de la bandeja recolectora y retirar el tapón inferior para vaciado de aceite.

D) DESCARGA DEL ASPIRADOR DE ACEITE

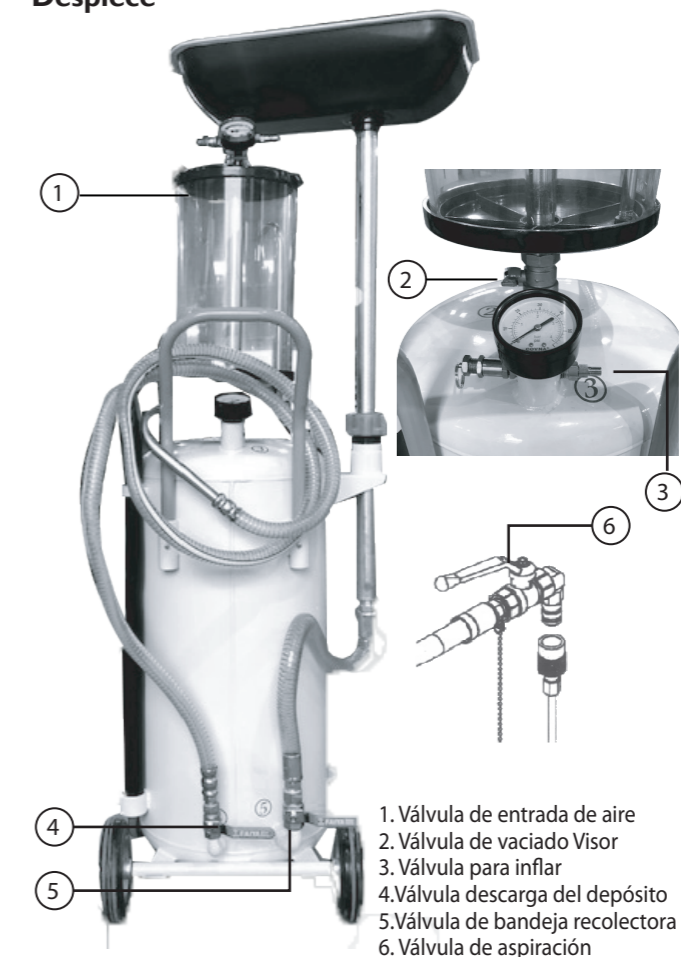
1. Mantener cerradas las válvulas **2, 4 y 5**.

2. Presurizar el equipo conectando la línea de aire comprimido al cilindro por la válvula **3** utilizando un pico de inflar neumático hasta los 2kg/cm².

3. Abrir la válvula de descarga **4** para vaciar el aspirador.

4. Finalizar la descarga, comenzar nuevamente desde el punto D1.

Despiece



1. Válvula de entrada de aire

2. Válvula de vaciado Visor

3. Válvula para inflar

4. Válvula descarga del depósito

5. Válvula de bandeja recolectora

6. Válvula de aspiración